

PRYMER FAST 500

Fondo poliuretànico sin olor de secado rapido



Descripción

Primer monocomponente higr endurecedor, ausente de solventes y agua para consolidar e impermeabilizar sustratos de cemento. Apto también para sustratos de anhidrita. Las características peculiares de PRYMER FAST 500 son: rápido endurecimiento (45-50 minutos); ausente de solvente (idóneo para bloques de pisos, oficinas, etc.); ausente de agua (no aporta humedad a los subsuelos); baja viscosidad (alto poder de penetración en las porosidades de los soportes); idóneo para pisos con calefacción radiante (tratamiento antipolvo). CERTIFICADA EC1 PLUS.

PRYMER FAST 500 puede contribuir a la consecución de QI CREDIT 4.1 de acuerdo con los parámetros de la GEV 03 de marzo 2009 ya que cumple con los requisitos de Protocolo LEED (Leadership in Energy and Environmental Design).

Características

Relación de catálisis	monocomponente (listo para el uso)
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	rodillo 6/8 mm / pincel
Eventual dilución	DILUENTE DMC 50
Rendimiento	120 - 300 g/m ² en función del sustrato y del empleo.
Endurecimiento	45' - 50' (1)
Peso específico	1,10 Kg/l
Estabilidad de almacenamiento	9 meses (2)
Confecciones	6 Kg - 12 Kg
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNE

- 1 a 20°C y 50% de H.R.
- 2 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

Resanante de pisos delgados o desempolvados

Agitar bien antes de usar.

Aspirar muy bien el polvo del subsuelo. Aplicar una mano de PRYMER FAST 500 con rodillo de 6/8 mm o con pincel plano 3x13cm o 4x14cm, en cantidad equivalente a unos 120-150 gr/m² de modo regular y uniforme. Evitar absolutamente acumulaciones de producto en las cavidades profundas del subsuelo, de lo contrario el endurecimiento total del producto se alargará drásticamente con formaciones de películas frágiles antiadherentes, comprometiendo el endurecimiento de colas a base de resinas reactivas.

Después de casi una hora y antes de las 72 horas sucesivas se procede a la colocación de parquet utilizando solamente adhesivos reactivos: UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 327 PU, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 501 EP, SIGOL (véase la relativa ficha técnica).

Si se tuvieran que efectuar alisados con productos autoniveladores o en el caso en el que se prevea la colocación de parquet en tiempos más largos de los indicados arriba, espolvorear con QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) toda la superficie tratada con el primer aún fresco. Antes de extender el autonivelador o el adhesivo, aspirar preventivamente la arena no incorporada en el primer. Si la operación de enarenado no se efectuase es necesario un enérgico lijado con grano grueso (36-40) antes del extender niveladores o adhesivos.

No vierta en el contenedor original el producto que haya avanzado.

Barrera vapor

PRYMER FAST 500 ejerce una buena acción "barrera vapor" en pisos con humedades residuales hasta el 5% con método de carburo para espesores de 6 cm de estrato.

Aspirar muy bien el polvo residuo del subsuelo. Aplicar la primera mano de PRYMER FAST 500 con rodillo de 6/8 mm o con pincel plano 3x13cm o 4x14cm, de manera regular y uniforme en cantidad equivalente a unos 120-150 gr/m² evitando absolutamente acumulaciones de producto en las cavidades profundas del subsuelo, de lo contrario el endurecimiento total del producto se alargará drásticamente con formaciones de películas frágiles antiadherentes, comprometiendo el endurecimiento de colas a base de resinas reactivas.

Después de unos 45-50 minutos aplicar una segunda mano de PRYMER FAST 500 con las mismas modalidad de antes. Después de casi una hora y antes de las 72 horas sucesivas se procede a la colocación de parquet utilizando solamente adhesivos reactivos: UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 327 PU, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 501 EP, SIGOL.

Si se prevén tiempos de colocación después de las 72 horas, es necesario aplicar una tercera mano de PRYMER FAST 500 y espolvorear con QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) toda la superficie tratada con primer aún fresco. En el momento de la extensión del adhesivo aspirar el cuarzo no ligado.

N.B. Los subsuelos en anhidrita y los subsuelos calentadores no pueden ser impermeabilizados.

Advertencias

Si la temperatura de almacenamiento es superior a +25 °C se reduce considerablemente el tiempo de la estabilidad de almacenamiento, a temperaturas superiores a +40°C hay un riesgo real de condensación/gelatinización también en el embalaje original. Para el transporte por vía marítima se recomienda de usar los contenedores especiales con temperatura controlada.

PRYMER FAST 500

Fondo poliuretànico sin olor de secado rapido



Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

Web link

Asegúrese de tener la última versión de esta ficha técnicas. Puede descargar también de este enlace:



http://www.chimiver.com/tds/SP_PRYMER_FAST_500.pdf

Damos estas informaciones como nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. Siendo de carácter general no vinculan a nuestra sociedad. Cada caso específico tendrá que ser puesto a una prueba práctica para el utilizador que se lleva la completa responsabilidad del éxito final de su trabajo.