



Art.: EFTC000X | Rev.: 29-06-2022 | Ver: 3.2

ECOFILL TECH

Estuco acrílico monocomponente al agua sin disolventes para pisos de madera







¤Descripción

ECOFILL TECH es uno estuco acrílico monocomponente al agua sin disolventes que, mezclado con el polvo producido por el lijado del piso de madera, se utiliza para alisar el piso de madera. Gracias a su alta viscosidad ECOFILL TECH tiene un excelente poder de relleno permitiendo un rápido lijado sin relevantes pérdidas en la juntas. CERTIFICADOS: EC1 PLUS.

ECOFILL TECH puede contribuir a la consecución de QI CREDIT 4.1 de acuerdo con los parámetros de la GEV 03 de marzo 2009 ya que cumple con los requisitos de Protocolo LEED (Leadership in Energy and Environmental Design).

¤Características

Relación de catálisis	monocomponente
Relación de mezclado	15-20 % polvo - 85-80 % estuco
Aspecto	liquido viscoso
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	espátula lisa en plástica o en acero
	inox
Rendimiento	20 - 25 m²/L
Lijado	60' <i>(¹)</i>
Estabilidad de almacenamiento	1 año ⁽²⁾
Confecciones	5 L
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNH 40 (con producto
	fresco)

- 1 a 20°C y 65% de H.R.
- 2 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

¤Modalidad de utilización

Agitar bien el producto antes del uso.

Despued de haber lijado el piso de madera con papel abrasivo de grano 24 o 36 y grano 80, aplique con una espátula lisa ECOFILL TECH mezclado con polvo de madera obtenido de el lijado de la misma madera con papel de grano 80-100 (regular la proporciòn de mezcla en función de el tamaño de las ranuras refiriéndose al porcentaje anterior).

Terminado el lijado, comprobar en el caso de pisos muy agritados la necesitad de alisar además (siempre mezclando ECOFILL TECH con el mismo polvo de madera). Completado el alisado, lijar con papel del grano 100 y proceder con las siguientes fases del lijado del parquet.

Se recomienda efectuar pruebas preliminares en el caso de masillado de madera oscura, para verificar la compatibilidad de la coloración final. El piso de madera estucado con ECOFILL TECH, siguiendo ciclos tanto al agua come al solvente.

Notas:

Durante el relleno del piso de madera, se recomienda utilizar espatulas en plástica o en acero. No se recomiendan al contrario

espatulas de hierro que, en contacto con agua, podrian generar óxido, causando el ennegrecimiento de las juntas. En el caso de maderas con alto contenido de taninos, es recomendable realizar pruebas preliminares. En presencia de especies leñosas oscuras, es posible modificar e intensificar el color de ECOFILL TECH, añadiendo en la masa un porcentaje máximo del 5% de COLOR TECH (veánse relativa ficha tecnica).

¤Elementos de la etiqueta



· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

¤Web link

Asegúrese de tener la última versión de esta ficha tecnicas. Puede descargar también de este este enlace:



http://www.chimiver.com/tds/SP_ECOFILL_TECH.pdf

Damos estas informaciones como nuestros mejores conocimientos tecnicos y applicativos. Siendo de caracter general no vinculan a nuestra sociedad. Cada caso específico tendra que ser puesto a una prueva pratica para el utilizador que se lieva la completa responsabilidad del exito final de su trabajo.