

ECOFAST UV

Barniz UV monocomponente acrilico-poliuretano base agua fotoiniciada autoreticulable para acabar en obra pisos de madera



Descripción

Barniz UV Monocomponente acrilico-poliuretano base agua fotoiniciada autoreticulable para acabar en obra pisos de madera. ECOFAST UV posee altas resistencias a la abrasión y es idónea para pavimentos sujetos a fuertes desgastes producidos por el caminado siendo así idónea para pisos sujetos a fuerte uso. ECOFAST UV se fotoreticula utilizando máquina UV portátil, y es aconsejada donde se requiere un rápido uso de los pisos de madera. ECOFAST UV ha sido formulada para cumplir con los más altos estándares antideslizante de pisos de madera en centros deportivos, es conforme a los estándares europeos para superficies para espacios deportivos interiores, superficies multi-deportivas para interiores (EN 14904).

Características

Relación de catálisis	monocomponente
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	rociador / rodillo de microfibra 4-6 mm, sucesiva reticulación con máquina UV
Eventual dilución	agua (aconsejado 5% - max 10%)
Rendimiento	70-90 g/m ² 7,5 ÷ 8,5
Dureza König	105 s
TABER-TEST CS10	13,2 mg (1Kg por muela, rev.1000)
TABER-TEST CS17	17,2 mg (1Kg por muela, rev.1000)
VOC %	4,66%
VOC g/L	48,88 g/L
Dureza Buchholz	112 BH
Flash-Off	15'-20' ⁽¹⁾
Tiempo de espera	antes de proceder con la reticulación UV : 2-4 h ⁽¹⁾
Lijado	lijable de inmediato después de reticulación UV ⁽¹⁾
Brillo/Opacidad	LD: 70 gloss; SL: 35 gloss; OP: 10 gloss ⁽²⁾
Resistencias químico/físicas	buena
Cobertura	óptimas
Oxidación de la madera	légèrement
Estabilidad de almacenamiento	6 meses ⁽³⁾
Confecciones	5 Kg
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNH 40 (a producto fresco)

- 1 a 20°C y 65% de H.R.
- 2 sobre película húmeda de 90 micras endurecida a 20°C y 65% H.R. durante 7 días.
- 3 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

ECOFAST UV debe de ser aplicada en madera previamente masillada, lijada y cuidadosamente aspirada.

Agitar ECOFAST UV antes del uso.

APLICACION EN OBRA:

Aplicar la primera mano de producto a rodillo y esperar la completa evaporación del agua (2-4) horas antes de proceder con la fotoreticulación UV. Lijar ECOFAST UV con abrasivo número 220 y sucesivamente aplicar una segunda mano de ECOFAST UV y esperar la completa evaporación del agua.

Proceder con la fotoreticulación UV, lijarse con abrasivo número 320 o en alternativa con Scotch brite bordeaux, y aplicar la tercera mano de ECOFAST UV. Esperar la completa evaporación del agua y luego proceder con la fotoreticulación UV.

El piso será transitable de inmediato después de la fotoreticulación de la tercera mano.

APLICACION INDUSTRIAL:

Aplicar ECOFAST UV a pistola por medio de pistola manual y/o mecánica con gramaje compreso entre los 90 y los 110 g/m², dejar secar la pieza de madera sobre estanterías o en túnel de aire caliente. Después de la completa evaporación del agua, es posible reticular el producto por medio 1/3 lámparas UV a mercurio.

ECOFAST UV es lijable y acatostable solamente después de su reticulación UV

El sistema debe de incluir por lo menos dos manos de ECOFAST UV

REMODELACION DE VIEJOS PAVIMENTOS PREACABADOS EN UV:

Es obligatoriamente aconsejada una prueba preliminar antes de proceder con la remodelación del piso de madera.

Lijarse con abrasivo número 150/180 y sucesivamente con 240, luego aplicar la primera mano de ECOFAST UV. Al terminar la evaporación del agua, proceder con la fotoreticulación UV. Si el cobrimiento no es lo deseado, lijarse la superficie con red número 320, y aplicar una segunda mano de ECOFAST UV. Después del curado con lámpara el piso en transitable de inmediato.

El mantenimiento ordinario e/o extraordinario de los pavimentos tratados con ECOFAST UV, debe de ser realizada con los productos de la línea VELUREX (veanse fichas técnicas).

Nota:

Aplicar cuidadosamente y según el rendimiento indicado.

Asegurarse de pasar la máquina UV en toda la superficie. Las superficies donde no ha sido pasado la máquina, quedarán con el acabado no curado, débil y no endurecido.

El tiempo de evaporación del agua va de la mano con el espesor aplicado, así como de la humedad relativa y la temperatura

Damos estas informaciones como nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. Siendo de carácter general no vinculan a nuestra sociedad. Cada caso específico tendrá que ser puesto a una prueba práctica para el utilizador que se lleva la completa responsabilidad del éxito final de su trabajo.

ECOFAST UV

Barniz UV monocomponente acrilico-poliuretano base agua fotoiniciada autoreticulable para acabar en obra pisos de madera



ambiental al momento de la aplicación. Antes de proceder con la fotoreticulación, asegurarse que el agua sea completamente evaporada. En caso se proceda con la fotoreticulación cuando la película no esté completamente y perfectamente seca, la performance de ECOFAST UV sería notablemente perjudicada, disminuyendo sus resistencias química y mecánica. Se reitera de prestar mucha atención sobre todo durante la aplicación de la última mano.

En la remodelación de los pisos de madera preacabados con UV, es siempre necesario ejecutar una prueba previa para evaluar si el sistema aconsejado es idóneo y su adherencia perfecta.

El producto es fotosensible. No mantener los envases con el producto expuestos a luz directa o fuentes de calor.

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

Web link

Asegúrese de tener la última versión de esta ficha técnica. Puede descargar también de este enlace:



http://www.chimiver.com/tds/SP_ECOFAST_UV.pdf

Damos estas informaciones como nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. Siendo de carácter general no vinculan a nuestra sociedad. Cada caso específico tendrá que ser puesto a una prueba práctica para el utilizador que se lleva la completa responsabilidad del éxito final de su trabajo.