

PRYMER SF 1105

Apprêt à l'eau bi-composant époxy pour chapes de ciment



Description

PRYMER SF 1105 est un produit bicomposant à base de résines époxydiques dans l'eau, étudié pour l'amélioration de substrats poreux et pour la réalisation de barrières de vapeur. Il est résistant à la pression hydrostatique inverse comme établi par la norme UNI 8298 partie 8. PRYMER SF 1105 est propre pour la consolidation des couchis avec chauffage radiant. Il est aussi indiqué comme promoteur d'adhésion pour les chapes en anhydrite.

Caractéristiques

Rapport de catalyses	1:1
Température d'application	+10°C ÷ +25°C
Application	rouleau microfibre de 8 mm / brosse
Dilution éventuelle	eau
Quantité nécessaire	150-500 g/m ² en fonction du couchis et de l'emploi
Séchage total	2 - 6 h
Pot-Life	ca. 1 h ⁽¹⁾
Stabilité au stockage	1 an ⁽²⁾
Conditionnement	20 Kg (10+10) - 10 Kg (5+5)
Nettoyage des outillages	eau

1 à 20°C et 65% de H.R.
2 emballages d'origine scellés - gardés à une température entre +10°C et +25°C

Mode d'emploi

Bien agiter avant emploi.

Amélioration des substrats poreux.

Le hourdis sur lequel le PRYMER SF 1105 sera appliqué doit être propre, exempt de substances anti-adhésives, et sans fentes. Catalyser les composants A et B en rapport 1:1, et mélanger jusqu'à l'homogénéisation complète en agissant à la main ou électriquement. Dans ce dernier cas, faire attention à ne pas former de mousse excessive. Diluer éventuellement avec 10% d'eau avant l'emploi.

Etendre sur l'enduit une quantité de produit égale à environ 150 g/m² et à la pose de parquets après 2 h de l'application du PRYMER SF 1105.

En cas de hourdis peu absorbants, diluer le PRYMER SF 1105 avec des pourcentages d'eau supérieurs (jusqu'à 20%).

Promoteur d'adhésion sur supports anhydrite

Poncer très bien le couchis en anhydrite avec du papier gros jusqu'à obtenir une surface "blanche". Aspirer soigneusement la poussière superficielle, et appliquer une couche de 150 gr/m² de PRYMER SF 1105 dilué au 10% avec de l'eau.

Barrière de vapeur

PRYMER SF 1105 exerce une excellente action de "barrière contre la vapeur" sur les chapes ayant une humidité résiduelle jusqu'à 5% avec méthode au carbure pour des épaisseurs de chape de 6 cm.

Le hourdis sur lequel le PRYMER SF 1105 sera appliqué doit être propre, exempt de substances anti-adhésives et sans fentes. Appliquer au rouleau une première couche de PRYMER SF 1105 égale à environ 200 g/m². Après le durcissement (2 heures) appliquer une deuxième couche égale à environ 200 g/m². Si le hourdis est peu absorbant et donc le produit forme une pellicule superficielle brillante, répandre, pendant l'étalage de la deuxième couche, de la poudre de quartz de diamètre 0,6 mm, dont vous enlèverez l'excès avec un balai de sorgho quand le produit se sera durci (environ 2-6 heures). La pose du parquet ensuite devra être effectuée 4 heures après la dernière application de PRYMER SF 1105, uniquement avec des colles "réactives", UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 501 EP, SIGOL, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 327 PU (voir les fiches techniques relatives).

Par conséquent la quantité totale de PRYMER SF 1105 pour assurer une bonne barrière de vapeur est au moins 400 g/m².

Dans le cas de hourdis effritables, la quantité de PRYMER SF 1105 dilué utilisé pour bloquer la poussière n'entre pas dans le compte total.

Éléments d'étiquetage

· Pour plus d'informations sur l'utilisation sûre du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité.

Web link

Il faut être sûr d'avoir la dernière fiche technique qui peut être aussi télécharger du link suivant:



http://www.chimiver.com/tds/FR_PRYMER_SF_1105.pdf