

PRYMER FAST 500

Primaire polyurethane monocomposant pour chapes avec durcissement très rapide



Description

Primaire monocomposant durcissant à l'humidité, totalement sans solvants ni eau pour consolider et imperméabiliser les chapes en béton. Adapté également pour les chapes anhydrite. Les caractéristiques de PRYMER FAST 500 sont les suivantes: durcissement très rapide (45-50 minutes); sans solvants (adapté pour les immeubles en copropriétés, bureaux, etc.); sans eau (n'apporte pas d'humidité aux chapes); faible viscosité (pouvoir élevé de pénétration dans les porosités des supports); adapté pour chapes sur chauffage au sol (traitement anti-poussière). CERTIFIÉ EC1 PLUS.

PRYMER FAST 500 peut contribuer à la réalisation de QI CREDIT 4.1 selon les paramètres du GEV 03 Mars 2009 car elle répond aux exigences de la Protocole LEED (Leadership in Energy and Environmental Design).

Caractéristiques

Rapport de catalyses	monocomposant (prêt à l'emploi)
Température d'application	+10°C ÷ +25°C
Application	rouleau 6/8 mm / brosse
Dilution éventuelle	DILUENTE DMC 50
Quantité nécessaire	120 - 300 g/m ² en fonction du support et de l'emploi
Durcissement	45' - 50' ⁽¹⁾
Poids spécifique	1,10 Kg/l
Stabilité au stockage	9 mois ⁽²⁾
Conditionnement	6 Kg - 12 Kg
Nettoyage des outillages	DILUENTE DNE
1	à 20°C et 50% de H.R.
2	emballages d'origine scellés - gardés à une température entre +10°C et +25°C

Mode d'emploi

Assainissement de chapes maigres ou poudreuses

Bien agiter avant emploi.

Aspirer avec soin la poussière sur la chape. Appliquer une couche de PRYMER FAST 500 au rouleau de 6/8 mm ou à la brosse de 3x13 cm ou 4x14 cm, en quantité d'environ 120-150 g/m² de façon régulière et uniforme. Éviter toutes accumulations de produit dans les porosités profondes de la chape, car cela entraîne un durcissement total du produit même considérablement prolongé, avec la formation de films fragiles anti-adhérents qui altère le durcissement des colles réactives.

Après une heure environ, ou dans tous les cas dans les 72 heures successives, procéder à la pose du parquet en utilisant exclusivement des colles réactives: UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 327 PU, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 501 EP, SIGOL (voir les fiches techniques relatives).

S'il faut effectuer des lissages successifs avec des produits autonivelants ou si l'on prévoit la pose d'un parquet après un temps plus long que celui susmentionné, appliquer du QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) sur toute la surface traitée avec le primaire

encore frais. Avant d'appliquer l'autonivelant ou la colle, aspirer préalablement le sable qui n'a pas été incorporé dans le primaire. Si l'on n'effectue pas l'opération de sablage, il faut procéder à un ponçage énergique avec du papier à grain gros (36-40) avant d'appliquer le produit nivelant ou la colle.

Ne pas remettre dans le récipient d'origine le produit non utilisé.

Barrière contre la vapeur

PRYMER FAST 500 exerce une excellente action de "barrière contre la vapeur" sur les chapes ayant une humidité résiduelle jusqu'à 5% avec méthode au carbure pour des épaisseurs de chape de 6 cm.

Aspirer avec soin la poussière sur la chape. Appliquer la première couche de PRYMER FAST 500 au rouleau de 6/8 mm ou à la brosse de 3x13 cm ou 4x14 cm, en quantité d'environ 120-150 g/m² de façon régulière et uniforme. Éviter toutes accumulations de produit dans les porosités profondes de la chape, car cela entraîne un durcissement total du produit même considérablement prolongé, avec la formation de films fragiles anti-adhérents qui altère le durcissement des colles réactives.

Après environ 45-50 minutes, appliquer une deuxième couche de PRYMER FAST 500 selon les mêmes modalités que pour la première couche. Après une heure environ, ou dans tous les cas dans les 72 heures successives, procéder à la pose du parquet en utilisant exclusivement des colles réactives: UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 327 PU, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 501 EP, SIGOL.

Si l'on prévoit d'effectuer la pose après 72 heures, il faut appliquer une troisième couche de PRYMER FAST 500, puis appliquer du QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) sur toute la surface traitée avec le primaire encore frais. Avant d'appliquer la colle, aspirer le quartz non lié.

N.B. : Les chapes anhydrite et les chapes sur chauffage au sol ne peuvent pas être imperméabilisées.

Précautions

Si la température de stockage dépasse +25°C, la stabilité du stockage est considérablement réduit dans le temps; à des températures supérieures à +40°C il y a le risque réel de dépaississement du produit également dans son emballage originale. Pour les transports par mer utiliser des container à température contrôlée.

PRYMER FAST 500

Primaire polyurethane monocomposant pour chapes avec durcissement très rapide



Éléments d'étiquetage

· Pour plus d'informations sur l'utilisation sûre du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité.

Web link

Il faut être sûr d'avoir la dernière fiche technique qui peut être aussi télécharger du link suivant:



http://www.chimiver.com/tds/FR_PRYMER_FAST_500.pdf